FICHA TECNICA

Interlub 60 Años
Tecnología alemana en lubricación

Licenciatarios para América Latina de CHEMIE-TECHNIK GmbH Alemania

PHS GREASE 2 M PLUS

1. Identificación del Producto

Nombre Típico: Grasa de Polyurea EP con Disulfuro de Molibdeno (MoS_2) y adhesividad.

Descripción y características:

Lubricante consistente de alto rendimiento, formulado con un espesante de polyurea , aceite base mineral de alta viscosidad y una carga sólida de MoS_2.

Su paquete de aditivos incluye agentes de presión extrema (EP) , antidesgaste (AW) , antioxidantes, inhibidores de corrosión y agentes tackiness (adhesivos) para máxima adherencia.

· Color/Aspecto: Negro, de textura suave y consistencia cremosa.

2. Propiedades y Especificaciones Técnicas (Valores Típicos)

Grado NLGI: 2 (consistencia semisólida).

Espesante: Polyurea.

Carga de Sólidos: Disulfuro de Molibdeno

Aditivos EP (Extrema Presión)

Agente de Adhesividad (Tackiness)

Rango de Temperatura de Servicio: · Continua: Aprox. de -20°C a +190°C

Alta Temperatura: Puede alcanzar picos de hasta 180°C - 210°C con relubricación frecuente.

Viscosidad del Aceite Base (@40°C):…… 460 mm^2/s (ISO VG 460)

Punto de Gota: Muy alto, superior a 200°C, reflejando su excelente estabilidad térmica.

Penetración Trabajada (a 25°C) -ASTM D-217 : Entre 265 y 295 (0.1 mm) para un grado NLGI 2

Lavado con agua-Arrastre % peso (ASTM D-4049)…….8

Corrosión sobre Cobre (ASTM-D-130)…….1b

Ensayo 4 bolas (desgaste-40 Kg. 1 hora -1200 rpm) valor en mm…….. 0.47

3. Rendimiento y Beneficios Clave

Esta combinación específica de tecnologías ofrece ventajas notables:

· Protección en Condiciones Extremas: Los aditivos EP, junto con el MoS_2, crean una barrera química y física que evita el contacto metal con metal, la soldadura y el desgaste prematuro bajo cargas de choque.

· Alta Estabilidad Térmica y Mecánica: El espesante de polyurea es conocido por su excelente estabilidad a altas temperaturas, con muy poca separación de aceite durante el trabajo mecánico, mínima pérdida de consistencia frente a variaciones del esfuerzo de corte superando a las grasas de jabones metálicos tradicionales.

Proporciona una vida útil más larga y resistencia a la oxidación.

· Excelente Adherencia y Resistencia al Agua: Gracias a sus aditivos con propiedades de adhesividad, la grasa se adhiere firmemente a las superficies metálicas, resistiendo el lavado por agua o humedad, manteniendo una película lubricante eficaz incluso en condiciones adversas.

· Propiedades Antifricción Avanzadas: El MoS_2, un lubricante sólido de estructura laminar y capacidad polar, sigue protegiendo incluso si la película de aceite base se rompe bajo cargas puntuales extremas.

4. Aplicaciones Recomendadas

Es ideal para aplicaciones industriales, automotrices y de maquinaria pesada que operan bajo condiciones de alta carga, temperatura y/o humedad:

· Rodamientos: Rodamientos de rodillos y de bolas.

· Sistemas de Chasis y Dirección: Puntos de articulación, pernos de sujeción de palas cargadoras tipo SKF (kingpins), brazos de suspensión, pasadores y casquillos (bushings).

· Transmisión y Tracción: Juntas universales (cardan) y componentes de quinta rueda de camiones.

· Maquinaria Industrial Pesada: Equipos de minería, construcción, agrícola y siderurgia (acerías) que trabajan con cargas de choque y altas temperaturas.

5. Precauciones y Consideraciones

· Compatibilidad: Aunque la polyurea es generalmente compatible con otros espesantes, se recomienda siempre realizar una prueba de compatibilidad al cambiar de una grasa a otra, especialmente si la anterior está elaborada con un jabón metalico, para evitar ablandamientos o fallos prematuros.