FICHA TECNICA

Interlub 60 Años
Tecnología alemana en lubricación

FETTE-UP-20 (2)

GRASA MULTIPROPOSITO PARA AUTOMOTOR E INDUSTRIA

CARACTERÍSTICAS:

Grasa elaborada con aceite mineral de alta refinación y espesantes orgánicos.
Es química y térmicamente muy estable.
Mínima separación de fluido y excepcional resistencia al agua, agua caliente o vapor de agua.

Las ventajas que ofrece son:

-Resistencia a medios acuosos agresivos.
-Soda cáustica –NaOH-al 20% y 80ºC por 40 horas.
-Agua oxigenada H2O2 – 30. Volúmenes por 40 horas
-Agua lavandina-ClNa al 20% por 40 hs a temperatura ambiente.
- Acido Sulfurico-SO4H2- al 10 % por 40hs- temperatura ambiente

VALORES TÍPICOS DE ANÁLISIS:	
Penetración trabajada (1/10 mm) ASTM-D-217	*280*
Punto de goteo(ºC)	*+190*
Consistencia NLGI	*2*
Espesante	*100% orgánico.*
Viscosidad del fluido (cSt a 40ºC)	*130*
Arrastre por agua-ASTM D- 4049 % en peso	*6*
Corrosión sobre cobre (ASTM-D-130)	*1 b*
Ensayo 4 bolas (Desgaste) 40 kg-1 hora-1200rpm(m.m.)	*0,60*
Temperaturas de aplicación (ºC)	*-20/160*
Por cortos periodos –relubricación frecuente	*-20/180*
Color	*verde*

La información suministrada no constituye especificación y nos reservamos el derecho de modificarla sin previo aviso. I 1S 20