DESCRIPCION TECNICA

Interlub
Fluidos y Grasas Lubricantes Especiales

Licenciatarios para
América Latina de:
CHEMIE-TECHNIK GmbH
Alemania

FETTE-UP-20 / 100

GRASA MULTIPROPOSITO PARA AUTOMOTOR E INDUSTRIA

CARACTERÍSTICAS:

Grasa elaborada con aceite mineral de alta refinación y espesantes orgánicos.
Es química y térmicamente muy estable.
Mínima separación de fluido y excepcional resistencia al agua, agua caliente o vapor de agua.
Las ventajas que ofrece son:
-Resistencia a medios acuosos agresivos.
-Soda cáustica –NaOH-al 20% y 80ºC por 40 horas.
-Agua oxigenada H2O2 – 30. Volúmenes por 40 horas
-Agua lavandina-ClNa al 20% por 40 hs a temperatura ambiente.
- Acido Sulfurico-SO4H2- al 10 % por 40hs- temperatura ambiente

VALORES TÍPICOS DE ANÁLISIS:

Penetración trabajada (1/10 mm) ASTM-D-217	***280***
Punto de goteo(ºC)	***+190***
Consistencia NLGI	***2***
Espesante	***100% orgánico.***
Viscosidad del fluido (cSt a 40ºC)	***ISO - 100***
Arrastre por agua-ASTM D- 4049 % en peso	***7.5***
Corrosión sobre cobre (ASTM-D-130)	***1 b***
Ensayo 4 bolas (Desgaste) 40 kg-1 hora-1200rpm(m.m.)	***0,65***
Temperaturas de aplicación (ºC)	***-20/160***
Por cortos periodos –relubricación frecuente	***-20/180***
Color	***ambar***

APLICACIÓN:

Todo tipo de cojinetes (lisos o rodamientos) y movimientos de mecanismos expuestos a agua, vapor, vibraciones, golpes, etc